



Technisches Datenblatt

VA-C S 30

Spraybeschichtung

Stand: 01/2022



Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyureabasis

Beschreibung

VA-C S30 ist ein lösungsmittelfreier, Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyureabasis, bestehend aus **VA-C S30A** (Additive) und **VA-C S30B** (Isocyanate). Dieses Polyurea-System gehört zu einer

neuen Generation besonders hochwertiger Sprühbeschichtungen mit DIBt-Zulassung für WHG (Nr.: Z-59.12-440) und JGS- und Biogas-Anlagen (Nr.: Z-59.17-463)

Einsatzbereiche

VA-C S30 wurde speziell entwickelt, um die Baukörper unmittelbar nach der Beschichtung wieder in Betrieb nehmen zu können:

- Lager- und Umschlagflächen (außen- und innenliegend)
- Boden- und Auffangflächen (außen- und innenliegend)
- Leitungen und Behälter (Pipelines und Reservoirs, ober- und unterirdisch)

Produktvorteile

- Zeitsparendes Auftragen
- Hohe Flächenleistung
- Geeignet für komplizierte Geometrien
- Aushärtung in kürzester Zeit
- Weitgehend beständig gegen aggressive Medien
- Keine Zerstörung vorhandener Beschichtungen
- Als Isolierschicht einsetzbar
- Osmosesicher
- Lösemittel- und VOC-frei
- Flüssigkeitsdicht
- Hydrolysefest
- Rissüberbrückend
- Brandhemmend B2 klassifiziert
- Hoch abriebfest

Produktdaten/Technische Daten

| | |
|-------------------|---|
| Basis | 2-Komp. Flüssigkunststoff |
| Farbe | Gelblich |
| Gebindegrößen | 1000 kg, 200 kg, 60 kg |
| Materialverbrauch | Mindestschichtdicke: 2,0 mm = Verbrauch: ca 1,2 kg/m ² /mm |
| Lagerfähigkeit | 6 Monate |
| Lagerbedingungen | In original geschlossenen Gebinden, trocken, bei +15 bis +25 ° C |



Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyureabasis

Verarbeitung

Empfohlene Verarbeitungsbedingungen
 Siehe Verfahrenshandbuch. Bitte anfordern.

Verarbeitungsparameter

| | |
|--------------------|---------------|
| Materialtemperatur | 70 °C – 85 °C |
| Mischverhältnis | 1:1 |
| Typische Drücke | 150 – 180 bar |

Verarbeitungshinweise

| | |
|---|------------|
| Reaktionszeit | 6 – 7 Sek. |
| Aushärtung | 1 Min. |
| Begehbar | 2 Std. |
| Die VA-Coating GmbH ermutigt ihre Kunden, die Anwendung von Produkten der VA-Coating GmbH stets aus der Perspektive der Sicherheit und der Umweltqualität zu überwachen. Um sicherzustellen, dass Produkte der VA-Coating GmbH nicht in einer Weise eingesetzt werden, für die sie nicht bestimmt sind, werden Mitarbeiter der VA-Coating GmbH Sie gerne zur Beachtung der ökologischen und sicherheitstechnische Belange unterstützen. | |

Untergrund

Untergrundbeschaffenheit

Frei von losen Teilen, Trennmitteln, Ausblühungen, Öl, Bewuchs, Kunststoff- und Bitumenbeschichtungen oder sonstigen organischen und anorganischen Ablagerungen, die haftungsmindernd wirken. Frei von fließendem und stehendem Wasser, ausreichende Festigkeit bei Grundwasserinfiltrationen: Adichtungsmaßnahmen mit Injektions- bzw. Schnelldichtmörteln sind im Voraus erforderlich

Geeignete Untergründe

- Mauerwerk
- Beton
- Stahl
- Kunststoff

Vorbehandlung

- Druckwasserstrahlen oder Sandstrahltechnik
- Zusätzliche Bestandsaufnahme des Untergrundes,
- eventuell nachträgliche mechanische Maßnahmen,
- wenn der Untergrund nicht tragfähig erscheint, Bei Bedarf ist eine spezielle Beratung einzuholen

- Vorabdichtung, Rissinjektion und Ausbesserung von vorhandenen Fehlstellen
- Aufbringen der Grundierung (satt und porenfrei)

Mögliche Grundierungen

Mineralisch: **VA-C P13**
 Mineralisch: **VA-C P15**



Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyureabasis

Eigenschaften

Komponenteneigenschaften

| | VA-C S30, Komp. A (Additive) | VA-C S30, Komp. B (Isocyanate) | TESTMETHODE |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| Dichte (23 °C) | 1,06 g/cm ³ | 1,1 g/cm ³ | DIN 53217/1+2 |
| Viskosität (23 °C) (Brookfield) | 500 mPa-s | 1300 mPa-s | DIN 53019/1 |
| Flammpunkt | > +200 °C | > +200 °C | DIN 52758 |

Sicherheit

Der Umgang mit Zwei-Komponenten-Beschichtungssystemen erfordert besondere Sorgfalt bei der Handhabung. Vor jeder Anwendung sollten die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt (SDS) beachtet werden. Sicherheitsdatenblätter werden zur Verfügung

gestellt durch die VA-Coating GmbH. SDS werden regelmäßig aktualisiert. Vor der Verwendung unserer Produkte sollte daher stets die Verfügbarkeit der aktuellsten Version erfragt werden.

Wichtige Hinweise

Abfallschlüssel

02 01 04 Kunststoffabfälle (ohne Verpackungen)

Basis technischer Angaben

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen

Werte, aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches, davon abweichen.



Zwei-Komponenten-Flüssigkunststoff auf Polyureabasis

Rechtsgrundlagen

Die gefertigten Angaben, sowie die Empfehlungen für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei angemessener Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Werkstoffe, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen und Anmerkungen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass

insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit uns zur Last gelegt wird. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.va-coating.com. Es gilt das jeweils aktuelle technische Merkblatt.

VA-Coating GmbH

Alte Duisburger Str. 11

47119 Duisburg

Tel.: 0203 70901330

Mail: info@va-coating.com

Web: <http://www.va-coating.com>