



Technisches Datenblatt

VA-C T20

POLYASPATIK

Stand: 07/2021

VA-C T20

POLYASPATIK

Beschreibung

VA-C T20 ist ein lösemittelfreies, flexibles, farbiges, hoch deckendes und seidenglänzend erhärtendes Versiegelungs- und Anstrichmaterial auf Basis von Asparaginsäureestern für zement- und reaktionsharzgebundene Untergründe.

Einsatzbereich

Innen- und Außenbereich: Laubengänge, Wegemarkierungen, Autohäuser, Garagen und Wände.

Anwendung

- Kann direkt aufs Substrat aufgebracht werden
- Alternativ: vorherige Grundierung mit VA-C P13 bzw. VA-C P15
- Strukturversiegelung mittels geeignetem Thixotropiermittel einstellbar. Eignungsversuche im Vorfeld durchführen.

Eigenschaften

Produkteigenschaften	
<ul style="list-style-type: none"> • Flexibel • Mittel mechanisch belastbar • Hohe Abriebfestigkeit und gute Kratzbeständigkeit • Einsetzbar im Dauernassbereich 	
Untergrund	
<ul style="list-style-type: none"> • Restfeuchte: < 4 % zementären Untergründen (gemessen nach CM) • 0,5 Ma.-% bei Anhydridestrichen 	

Produktdaten/Technische Daten

Produkteigenschaften	
Farbton: Liefeinheit: Haltbarkeit: Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: Shore-Härte A/D: ISO 7619-1:2012 Druckfestigkeit: EN ISO 604 Zugfestigkeit: EN ISO 527 Bruchdehnung: EN ISO 527 Festkörper: Viskosität (25 °C, V03.4): EN ISO 2884-1:2006	RAL 7032; weitere Farbtöne auf Anfrage 15 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei ca. 1,35 g/cm ³ 87/40 ca. 175 N/mm ² ca. 3,1 N/mm ² ca. 145 % ca. 100 % Komponente A: 550 - 825 mPas Komponente B: 660 - 1000 mPas

VA-C T20

POLYASPATIK

Mischungsverhältnis:	2 : 1 (nach Gewicht) 1,48 : 1 (nach Volumen)
UV-Beständigkeit:	Es besteht nur eine verschwindend geringe Neigung zur Farbtonveränderung und Kreidung.
Chemikalienbeständigkeit:	Vollständig ausgehärtet beständig gegen: Wasser, See- und Abwasser, zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich) Nicht beständig gegen: Alkohole Wir empfehlen eigene Tests vorab durchzuführen.

Verarbeitungsdaten

Materialverbrauch	150 – 350 g/m ² je Lage Zugabe von 1 – 2 % Thixotropiermittel als Strukturversiegelung. Die angegebenen Werte sind abhängig von Verarbeitung, Untergrund und dienen nur zur Orientierung.
Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	10 – 15 Minuten (30 °C) 20 – 30 Minuten (20 °C) 30 – 40 Minuten (10 °C)
Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	Mind. 6-8 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C Mind. 12-16 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C Mind. 24-36 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (10 °C)
Verarbeitungstemperatur:	10 – 30 °C

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> • Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein • Muss durch Strahlen oder Schleifen vorbereitet (mit Ausnahme asphaltgebundener Untergründe) werden. Je nach Vorbereitungsart entstehen unterschiedlich raue Oberflächen, was den Materialverbrauch beeinflusst. <ul style="list-style-type: none"> ▫ • Bei unebenen Untergründen sollte vor der Versiegelung eine Kratzspachtelung mit VAC P13 bzw. VA-C P15 appliziert werden.
Werkzeug	Gummischieber, Walze, Abstreifgitter
Anmischen	<ul style="list-style-type: none"> • Härterkomponente komplett in die Harzkomponente fließen lassen.

VA-C T20

POLYASPATIK

	<ul style="list-style-type: none"> Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit
	<p>gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen.</p> <ul style="list-style-type: none"> In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Vor dem Auftrag auf das Substrat eine gleichmäßige, schlierenfreie Beschichtungsmasse vorliegen
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> Mit kurz- oder mittelflorigen Walzen ggf. mit einem Gummischieber, auf Wandflächen unter Verwendung eines Abstreifgitters, gleichmäßig im Kreuzgang verteilen. Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass rechtzeitig angearbeitet werden muss, um Farbunterschiede und Ansatzspuren zu minimieren. Innerhalb der Überarbeitungszeit kann die Versiegelung direkt auf die Grundierung aufgebracht werden. Wird der Überarbeitungszeitraum überschritten, muss die grundierte Fläche entweder im frischen Zustand mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut (rutschsichere Versiegelungen) oder nach Aushärtung durch Schleifen etc. für einen weiteren Auftrag vorbereitet werden
Verarbeitungsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden. Untergrundtemperatur muss 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur sein Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

VA-C T20

POLYASPATIK

Weitere Informationen

Sichere Handhabung:	Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.
----------------------------	--

Weitere Informationen

VOC-Gehalt:	VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC
Entsorgung:	Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
GISCODE:	PU 40

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

VA-Coating GmbH

Alte Duisburger Str. 11

47119 Duisburg

Tel.: 0203 70901330

Mail: info@va-coating.com

Web: <http://www.va-coating.com>