



# Technisches Datenblatt

## VA-C V56

SCHNELL AUSHÄRTENDE  
POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Stand: 06/2023



# VA-C V56

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

### Beschreibung

**VA-C V56** ist eine schnell aushärtende Polyurethan-Beschichtung, die in verschiedenen Farben erhältlich ist. Es ist ein aus zwei Komponenten bestehendes, auf Polyurethan-Gießharz basierendes System zur Herstellung von dauerhaften Beschichtungen. Es kann in Verbindung mit einer großen Auswahl an Einstreumaterialien genutzt

werden, um die gewünschte Rutschfestigkeit einzustellen. **VA-C V56** kann ebenfalls in Kombination mit den sprühbaren Abdichtungs-Membranen der VA-C-Reihe genutzt werden, um ein voll elastomeres, begehbare Oberflächensystem für Betonstrukturen oder Bitumenbahnen mit exzellenten rissüberbrückenden Eigenschaften herzustellen.

### Einsatzbereich

**VA-C V56** wird eingesetzt auf horizontalen und vertikalen Flächen

### Produktvorteile

**VA-C V56** hat mehrere Vorteile gegenüber epoxy-basierten Produkten. Vor allem die signifikant schnellere Aushärtungszeit, wodurch die beschichteten Flächen sehr schnell nach der Beschichtung wieder zur

vollen Nutzung freigegeben werden können. **VA-C V56** härtet auch bei Temperaturen bis zu 7 °C aus, wenn auch langsam. Ideal sind Temperaturen ab 15 °C. Ab 25 °C reagiert unser Hybrid-Material sehr schnell. Es kann zu Blasen kommen.

### Produktdaten/Technische Daten

Produktdaten	
Basis Farbe Gebindegrößen Materialverbrauch	2-Komp. Polyurethan System Nach Anfrage 15 kg (Komponente A: 10 kg, Komponente B: 5 kg) Schichtdicke: ca. 2,0 mm mit Aggregat Verbrauch: 18,5 m <sup>2</sup> / 15 kg Satz als Verkehrsbeschichtung, 25 m <sup>2</sup> / 15 kg Satz als Verschleißschutzschicht
Lagerfähigkeit Lagerbedingungen	12 Monate In original geschlossenen Gebinden, trocken, bei +5 °C bis +30 °C
Technische Daten	
Shore Härte Zugfestigkeit Bruchfestigkeit Dichte	65°D 12 MPa 65 % 1,1 g/cm <sup>3</sup>

# VA-C V56

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

### Verarbeitung

#### Verarbeitungshinweise

<b>Feststoffanteil</b>	100 %
<b>Materialtemperatur</b>	10 – 25 °C
<b>Mischverhältnis</b>	2 : 1 Gewichtsanteile für Komponente A (Gießharz) : Komponente B (Härter)
<b>Mischanweisung</b>	Komponente A (Gießharz) sollte zu einer einheitlichen Farbe und Konsistenz in dem Originalgebinde vorgemischt werden bevor man es in ein separates Mischgefäß füllt. Danach sollte Komponente B (Härter) hinzugefügt werden. Man mischt die Komponenten mit Mischpaddeln bei geringer Geschwindigkeit und hohem Drehmoment.
<b>Mischdauer</b>	15 – 20 Sek.
<b>Applikationsverfahren</b>	Das gemischte Gießharz sollte unverzüglich auf die zu beschichtende Oberfläche gegeben und gleichmäßig mit einem gezahnten Spachtel oder einer Rolle verteilt werden. Danach sollte es mit einer Rolle auf die Beschichtungshöhe ausgerollt werden. Nach der Nivellierung, können die Aggregate eingestreut werden. Dies sollte nach ca. 10 Minuten geschehen. Dadurch vermeidet man ein mögliches „Aufrauen“ der fertigen Oberfläche. Bei schrägen Flächen (Rampen etc.), sollte sich das Gießharz so lange wie möglich setzen, bevor man das gewählte Aggregat einstreut.
<b>Reinigung</b>	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch sorgfältig mit Verdünnung säubern.
<b>Topfzeit</b>	30 Min. bei 20 °C
<b>Aushärtung</b> (mechanische Belastbarkeit)	12 Std. bei 20 °C ( <b>Verarbeitung bis max. 25 °C</b> )

#### Anmerkung

Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten! Die Masse ist in ein sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals sorgfältig durchzurühren. Keine Teilentnahmen. Nur komplette Gebinde anrühren und verarbeiten.

Das Material reagiert ab 25 °C schneller. In diesem Fall wird die Oberfläche der Beschichtung zu schnell hart und das Material darunter kann nicht mehr entgasen, die Luft kann nicht mehr entweichen, es können sich Blasen bilden. In diesem Fall muss das noch feuchte Material mit einer Stachelrolle bearbeitet werden, damit die Luft entweicht.

#### Werkzeug:

Spachtel (gezahnt), Kurzfellrolle

Technisches Datenblatt



# VA-C V56

SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

# VA-C V56

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

---

### Untergrund

---

#### Untergrundbeschaffenheit

Frei von losen Teilen, Trennmitteln, Ausblühungen, Öl, Bewuchs, Kunststoff- und Bitumenbeschichtungen oder sonstigen organischen und anorganischen Ablagerungen, die haftungsmindernd wirken.

Frei von fließendem und stehendem Wasser, ausreichende Festigkeit bei Grundwasserinfiltrationen: Abdichtungsmaßnahmen mit Injektions- bzw. Schnelldichtmörteln sind im Voraus erforderlich.

#### Geeignete Untergründe

- Mauerwerk
- Beton
- Stahl
- Kunststoff

#### Vorbehandlung:

- Druckwasserstrahlen oder Sandstrahltechnik
- Zusätzliche Bestandsaufnahme des Untergrundes, eventuell nachträgliche mechanische Maßnahmen, wenn der Untergrund nicht tragfähig erscheint, Vorabdichtung, Rissinjektion und Ausbesserung von vorhandenen Fehlstellen
- Aufbringen der Grundierung (satt und porenfrei)
- Bei Bedarf ist eine spezielle Beratung einzuholen

#### Auswahl möglicher Grundierungen Mineralisch:

- VA-C P13
- VA-C P15

---

### Wichtige Hinweise

---

#### Physiologisches Verhalten und Schutzmaßnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bitte anfordern.

#### Wichtige Sicherheitshinweise

Der Umgang mit Zwei-Komponenten-Beschichtungssystemen erfordert besondere Sorgfalt bei der Handhabung. Vor jeder Anwendung sollten die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt (SDS) beachtet werden. Sicherheitsdatenblätter werden zur Verfügung gestellt durch die VA-Coating GmbH. Vor der Verwendung unserer Produkte sollte stets die Verfügbarkeit der aktuellsten Version erfragt werden.

#### Wichtige Verarbeitungshinweise

Die VA-Coating GmbH ermutigt ihre Kunden, die Anwendung von Produkten der VA-Coating GmbH stets aus der Perspektive der Sicherheit und der Umweltqualität zu überwachen. Um zu helfen, sicherzustellen, dass Produkte der VA-Coating GmbH nicht in einer Weise eingesetzt werden, für die sie nicht bestimmt sind, werden Mitarbeiter der VA-Coating GmbH Sie gerne zur Beachtung der ökologischen und sicherheitstechnischen Belange unterstützen.

# VA-C V56

## SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

### Abfallschlüssel

02 01 04

Kunststoffabfälle (ohne Verpackungen)

### Basis der technischen Angaben

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte, aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches, davon abweichen.

### Rechtsgrundlage

Die gefertigten Angaben, sowie die Empfehlungen für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei angemessener Lagerung und

Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Werkstoffe, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen und Anmerkungen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit uns zur Last gelegt wird. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Es gilt das jeweils aktuelle technische Merkblatt.

---

### Eigenschaften

---

### Komponenteneigenschaften

	Komponente A (Gießharz)	Komponente B (Härter)
Farbe	Nach Anfrage	Braun
Konsistenz	Flüssig	Flüssig
Dichte	1,25 g/cm <sup>3</sup>	1,21 – 1,23 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C) (Brookfield)	850 Cps	70 – 120 Cps
Spezifisches Gewicht bei 25 °C	0,98 – 1,00	1,20 – 1,22

## VA-Coating GmbH

Alte Duisburger Str. 11

47119 Duisburg

Tel.: 0203 70901330

Mail: [info@va-coating.com](mailto:info@va-coating.com)

Web: [http://www.va-](http://www.va-coating.com)

[coating.com](http://www.va-coating.com)