



Technisches Datenblatt

VA-C SPU 37

PU-Spraybeschichtung

Stand: 05/2023

Beschreibung

Das **VA-C SPU 37**-Spritzschaumsystem ist ein 2-Komponenten-System zur Herstellung von geschlossenzelligem Polyurethan-Hartschaum. Die Komponente A ist eine gebrauchsfertige Polyol-Formulierung. Die Komponente B ist Diphenylmethandiisocyanat (MDI). Der Spritzschaum erfüllt die Anforderungen an die **Baustoffklasse B2 (DIN 4102-1)**.

Einsatzbereiche

Polyurethan – Spritzschaum für die allgemeine Beschichtung.

Polyurethan – Spritzschaum als Wärmedämmstoff.

Das Brandverhalten wird nach **EN 13501-1** in die Klasse **E** klassifiziert (FIW – Klassifizierungsbericht: H.K-26/23).

Produktdaten/Technische Daten

Mischungsverhältnis

Volumenanteile: 100:100

*Reaktionszeiten bei +20 °C

Startzeit: ca. 3 ± 1 Sek.

Abbindezeit: ca. 6 ± 2 Sek.

*Rohdichte bei +20 °C

ca. 36 ± 3 kg/m².

*Viskosität bei +20 °C

Komponente A: ca. 820 ± 100 mPas

Komponente B: ca. 280 ± 70 mPas

Dichte bei +20 °C

Komponente A: ca. 1,20 g/ml

Komponente B: ca. 1,23 g/ml

*Handvermischung 100-g-Ansatz bei freier Vermischung in der Testschale

Bitte beachten Sie: Bei maschineller Verarbeitung variiert die Rohdichte je nach den Verarbeitungsbedingungen (Komponenten- und Oberflächentemperatur). Auch die Dicke der gespritzten Lage hat einen wesentlichen Einfluss. Die gespritzte Rohdichte liegt bei einer Schichtstärke von ca. 10-15 mm bei ca. 45 - 55 kg/m³.



PU-Schaum-Spraybeschichtung

Typische Eigenschaften des ausreagierten Spritzschaums:

Bei maschineller Verarbeitung mittels Hochdruckverarbeitungsmaschine

Rohdichte	DIN EN 1602	40 - 55 kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit, $\lambda_{(10^{\circ}\text{C}, \text{Anfangswert})}$:	DIN EN 12667	$\leq 0,021 \text{ W/m} \cdot \text{K}$
Wärmeleitfähigkeit, $d_N \leq 80\text{mm}$, $\lambda_{(10^{\circ}\text{C})}$ declared):	EN14315-1	0,027 W/m · K
Wärmeleitfähigkeit, $80\text{mm} \leq d_N \leq 120$, $\lambda_{(10^{\circ}\text{C})}$ declared)	EN14315-1	0,026 W/m · K
Druckspannung bei 10 %:	EN 826	ca. 200 kPa
Geschlossenzelligkeit	ISO 4590	ca. 94 %
Brandverhalten:	DIN 4102-1	B2
	EN 13501-1	E

Verarbeitung:

Die Rohstoffe werden in flüssiger Form angeliefert.

Durch fahrbare Hochdruck-Schäumenanlagen können Beschichtungen größerer Flächen in kurzer Zeit ausgeführt werden. Für eine gleichmäßige Verarbeitbarkeit ist es erforderlich, die Verarbeitungstemperatur der Rohstoffe konstant zu halten. Deshalb müssen sowohl die Maschine als auch die Schlauchleitungen beheizbar sein. Exakt dosiert, lässt sich das Gemisch auf den Untergrund fugenlos aufsprühen. Es schäumt in Sekundenschnelle auf, tropft nicht ab und härtet zu einer stabilen Dämmschicht aus. Der Spritzschaum ist in mehreren aufeinander folgenden Lagen aufzubringen.

Die Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung und die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Fläche sollten nicht zu niedrig sein. Am günstigsten sind Temperaturen von etwa +20°C und darüber. Kritisch sind vor allem niedrigere Temperaturen unter +15°C, die eine Verarbeitung beeinträchtigen können.

VA-C SPU 37-Spritzschaum haftet auf vielen Untergründen wie z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Holz, Spanplatten, Blech (auch verzinkt). Bei PVC und anderen Kunststoffen sind Haftungsversuche vorzunehmen.

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Ein trockener Untergrund ist unbedingt wichtig, weil das Isocyanat unter Abspaltung von Kohlendioxid mit Feuchtigkeit reagieren kann. Bei feuchtem Untergrund kann schlechte Haftung, Offenzelligkeit und Untervernetzung des VA-C SPU 37-Spritzschaumstoffes auftreten.



PU-Schaum-Spraybeschichtung

Lagerbedingungen

Komponente A:

- a) Frostfrei lagern!
- b) Feuchtigkeitsempfindlich, Gebinde verschlossen halten, damit von dem Material keine Luftfeuchtigkeit aufgenommen werden kann.
- c) Zulässige Lagerzeit im Originalgebinde: 3 Monate bei +15°C bis +20°C.
- d) Nicht über 30°C lagern!

Komponente B:

- a) Frostgefährdet, kann teilweise kristallisieren
- b) günstigste Lagertemperatur zwischen +10°C und +30°C
- c) Lagerfähigkeit 6 Monate in geschlossenen Gebinden
- d) Unbedingt trocken lagern! Reagiert mit Wasser und Luftfeuchtigkeit. Angebrochene Gebinde sind daher nach jeder Entnahme sofort wieder gut zu verschließen.
- e) Flammpunkt: >200°C
- f) MAK-Wert: 0,005 ppm

Allgemeine Charakterisierung der Komponente B:

Die Komponente B ist ein flüssiges, dunkelbraunes Gemisch von Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (MDI) mit Isomeren und höherfunktionellen Homologen. Sie wird in Verbindung mit der Komponente A zur Herstellung von Polyurethan (PUR) – Hartschaumstoffen eingesetzt.

Vorsichts- und Schutzmaßnahmen:

Bitte beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter der Komponenten A und B.

Hinweis:

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, befreit jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Veränderungen in der Rezeptur, die einen technischen Fortschritt bedeuten, aber keine Abweichungen der hier genannten Spezifikation ergeben, behalten wir uns vor.

Wenn spezielle Fragen über den Umgang und die Verarbeitung des hier beschriebenen VA-C - Produktes auftreten, stehen zur Klärung jederzeit unser technischer Beratungsdienst sowie unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

VA-Coating GmbH

Alte Duisburger Str. 11

47119 Duisburg

Tel.: 0203 70901330

E-Mail: vertrieb@va-coating.com

Web: www.va-coating.com